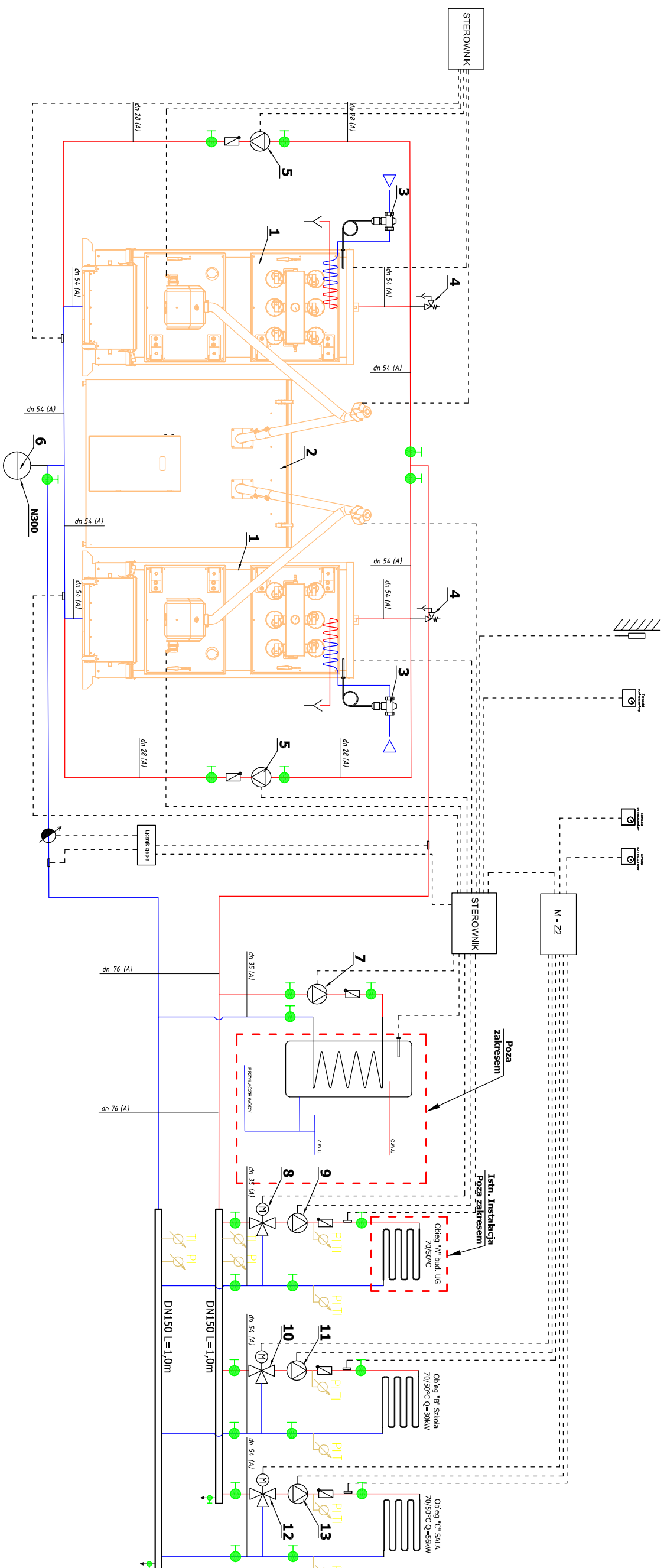



# SCHEMAT TECHNOLOGICZNY KOTŁOWNI



Armatura:

 zawór oddcinający kulowy gwintowany - średnica zgodna z średnicą przewodu

 manometr z ręką, króćcem, kurkiem manometrycznym, zakres pomiarowy 0-0,6MPa, 60, kl.1,6

DN150	rozdzielacz stalowy DN150 L=1,0m
54	średnica przewodu

Legenda:

przewód zasilający instalacji c.o.

przewód powrotny instalacji c.o.

### Oznaczenia elementów na schemacie

## 2. Zasobnik Pelletu

4. Zawór bezpieczeństwa 1" - 2 bar

3. Pompa oleju kółowego:  $v_{max}=3m^3/h$ ,  $n=4min$

7. Pompa obiegowa:  $V=1,9\text{m}^3/\text{h}$ ,  $H=1,5\text{m}$

9. Pompa obiegowa:  $V=1,65\text{m}^3/\text{h}$ ,  $H=1,9\text{m}$

10. Zawór trójdrogowy DN25 Kv=10m<sup>3</sup>/h z siłownikiem

12. Zawór trójdrogowy DN32 Kv=16m<sup>3</sup>/h z siłownikiem

13. Pompa obiegowa:  $V=3,35\text{m}^3/\text{h}$ ,  $H=2,44\text{m}$

Investor

**GINA SULÓW**  
**Sulów 63, 22-448 Sulów**

Nazwa zadania

## Termomodernizacja budynku Szkoły Podstawowej w Sułowie

na dz. Nr 492/2, 493/1, 494, 1512

Obręb ewidencyjny 062012\_2.0011 Sułów

Jedn. ewidencyjny 062012\_2 Sułów

Nazwa rysunku

## SCHEMAT TECHNOLOGICZNY KOTŁOWNI

Skala

## Wyszczególni

Imię, Nazwisko

Nr uprawni

Data

Podpis

## Projektn

11B/0310/P005/13

Law Zakri  
0908/17

01.2019



Sprawdzając

1119 1112. ALDEIL Zaqac  
1118/0282/BWOS/12

W/Os/13

01.2019

11

56